特許取得

## フェイズドアレイ法 溶接部 超音波探傷

## 振動子最大123ch 振動設定可能

探傷時間の短縮

# フェイズドアレイ法 UT自動探傷システム

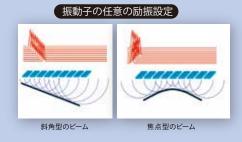
フェイズドアレイ法UT自動探傷システムは、最大128chの振動子を個々の励振設定により、リアルタイムに探傷画像で確認できます。

- ◆ 最大128chの同時励振が可能。
- ◆ 任意のビーム角度、焦点距離でのフォーカスが可能。
- ◆ リアルタイムの画像処理で各種断面画像できずの状況を確認。
- ◆ 任意箇所の詳細結果表示が可能。
- ◆ 自動探傷システム(複数ライン探傷モード)による探傷時間の大幅短縮。
- ◆遠隔操作による原子力環境下における被曝低減。

## 

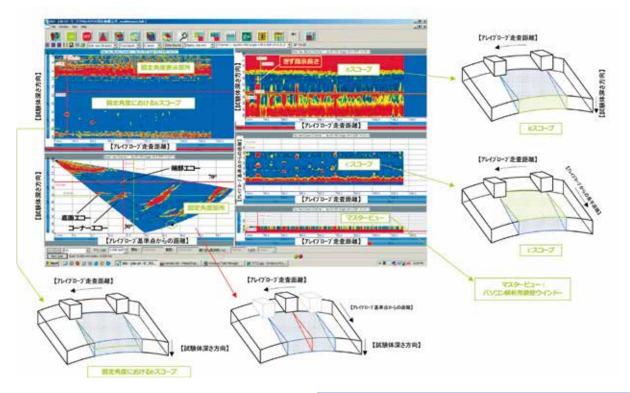
### 探傷方法

- ◆任意の振動子の励振設定により、自由にビーム角度、焦点距離を可変。その条件で複数 ラインの探傷を行い、きずに対し最適な探傷条件を選定。
- ◆得られたデータを高速で処理し、各種断面に画像化して解析を行う。

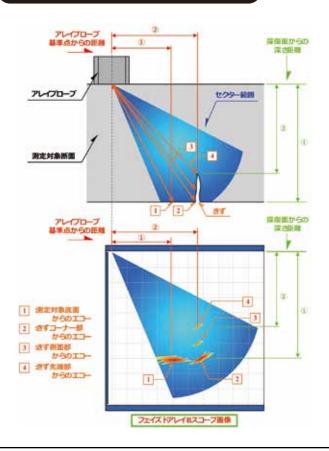




### 探傷表示画面(各種断面画像)



#### Bスコープ詳細表示及び解説



- ◆特殊マトリクスプローブでの探傷が可能 (128ch-アニュラプローブ, 121ch-TRLプローブ)
- ◆任意のスキャン走査の設定が可能
- ◆3次元データ解析が可能
- ◆複数走査ラインデータの合成、詳細データによる 総合評価が可能
- ◆任意の断面、詳細データ表示が可能

#### システム仕様

■探傷方法:フェイズドアレイ法

■自動適用範囲:適用配管径(250A~300A)

(350A~400A)

(550A~600A)

■適用材料:ステンレス・鋼材等

■適用厚さ:材厚t=100mm程度

■探傷速度:自動探傷 25mm/S(最大40mm/S)

■複数ライン探傷モード:5mmピッチ複数ライン設定可能(推奨)

(最小1mm単位で最大50mm幅)

■遠隔操作距離:最大100m

■手動探傷適用範囲:各種構造物の母材・溶接部

圧力容器溶接部

■適用周波数:2MHz~10MHz各種 ■測定結果表示:各種断面画像表示