

超音波Bスコープ検査

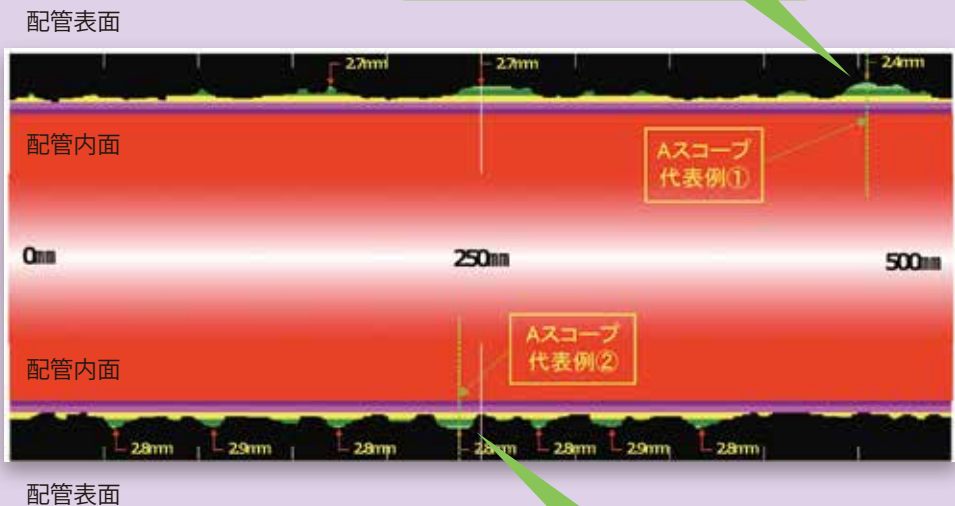
任意の箇所ライン探傷を行いその減肉状況を断面表示し(Bスコープ表示)、最小値部位の検出及び減肉形態の把握可能。

- ◆ 最大 500 mmのライン探傷及び断面表示が可能。
- ◆ 最小値部位、減肉形態を断面表示し、厚さ毎の色分表示が可能。
- ◆ 超音波厚さ計の定点測定と比較し、測定時間の低減が可能。

超音波Bスコープ検査システム

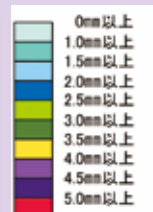
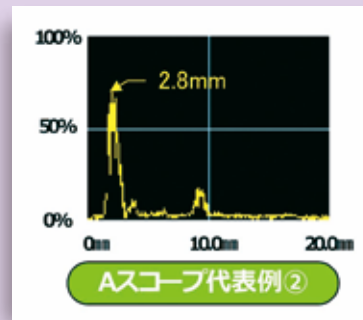
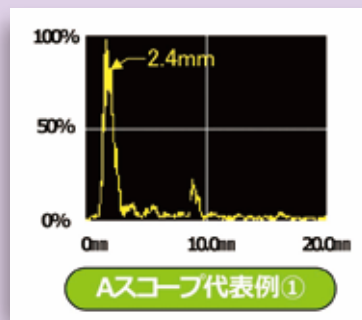
配管断面画像

腐食部位 (黒色部残肉を示す)



腐食部位 (黒色部残肉を示す)

減肉部 A スコープ波形



(肉厚色分凡例)

- ◆ 配管肉厚を断面表示することで減肉部位の把握が可能。
- ◆ 減肉部位は、Aスコープにて状況確認。

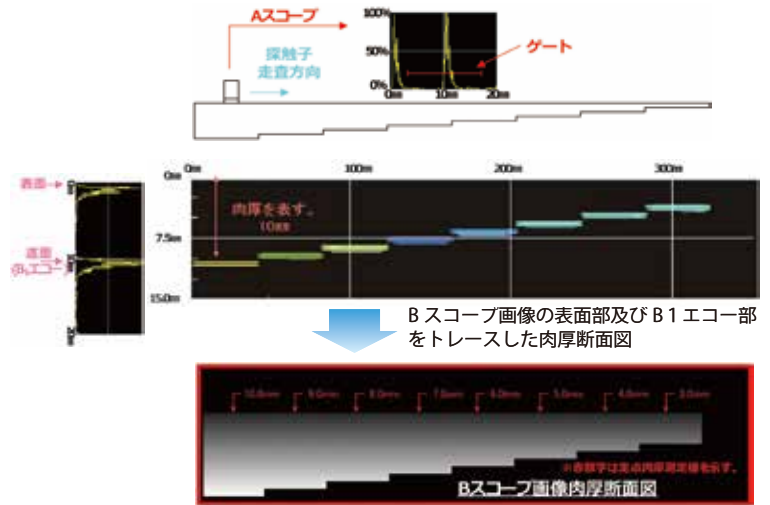
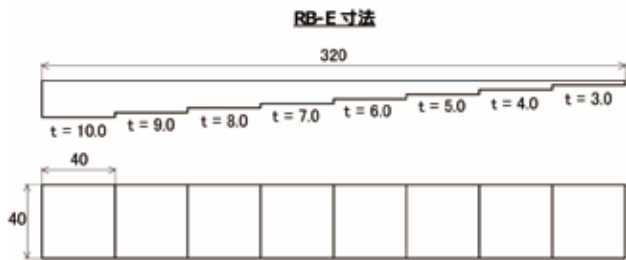
配管断面表示
減肉部調査

配管断面画像
により
減肉状況把握

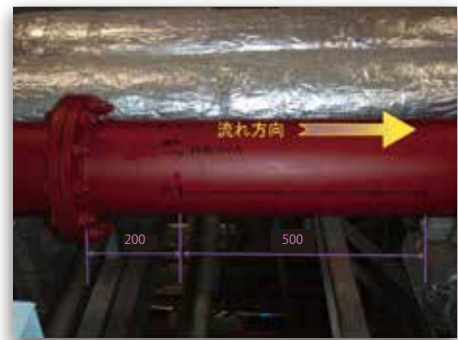
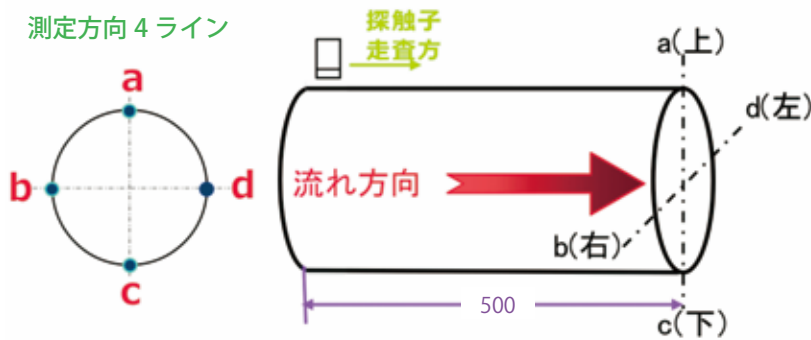
TOKYO POWER TECHNOLOGY LTD

Cスコープ概要・表示方法

JIS-G-0801に規定されるRB-Eにてキャリブレーションを行い、Aスコープ上の規定ゲートレベル以上の底面エコー（B1エコー）のビーム路程（厚さ）を長さ方向に連続表示した画像が右図のBスコープB画像である。



ライン探傷方法



検査実施状況



垂直方向配管探傷状況



水平方向配管探傷状況



配管内部腐食状況

お問合せ先

東京パワーテクノロジー株式会社

技術部 技術センター(川崎事務所)

〒212-0015 神奈川県川崎市幸区柳町83-1

TEL. 044-541-7820 044-541-7811 FAX. 044-541-7800

URL: <https://www.tokyo-pt.co.jp>