

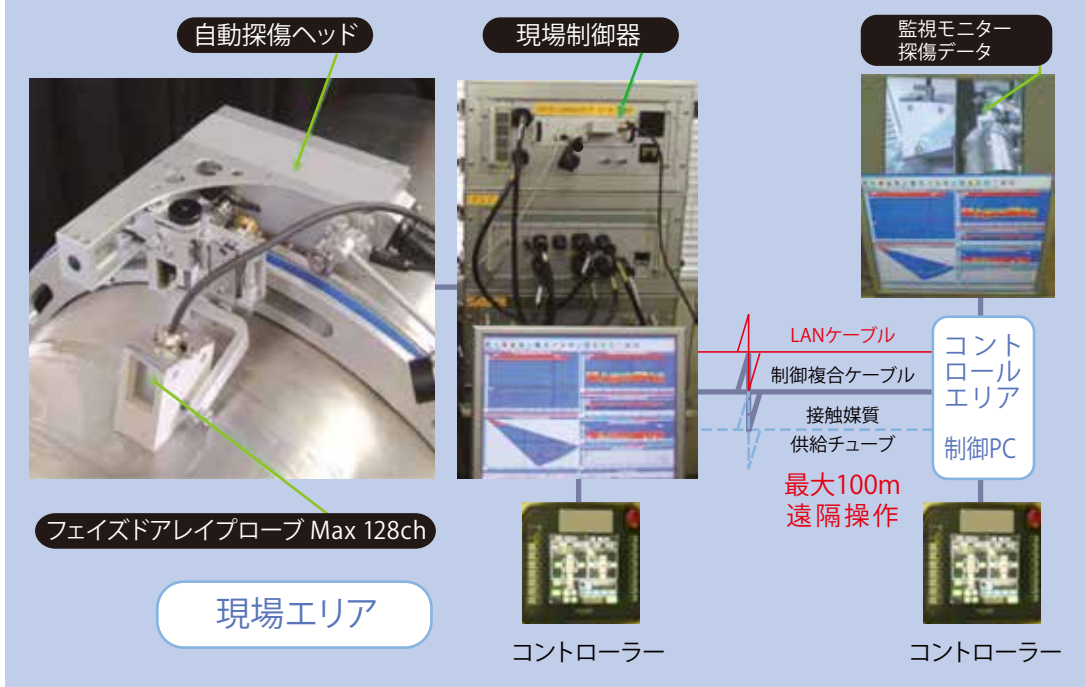
特許取得

フェイズドアレイ法 UT自動探傷システム

フェイズドアレイ法UT自動探傷システムは、最大128chの振動子を個々の励振設定により、リアルタイムに探傷画像で確認できます。

- ◆ 最大128chの同時励振が可能。
- ◆ 任意のビーム角度、焦点距離でのフォーカスが可能。
- ◆ リアルタイムの画像処理で各種断面画像できずの状況を確認。
- ◆ 任意箇所の詳細結果表示が可能。
- ◆ 自動探傷システム(複数ライン探傷モード)による**探傷時間の大幅短縮**。
- ◆ 遠隔操作による**原子力環境下における被曝低減**。

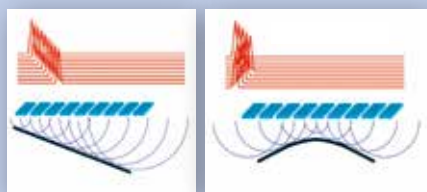
配管自動探傷システム



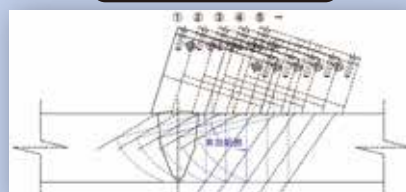
探傷方法

- ◆ 任意の振動子の励振設定により、自由にビーム角度、焦点距離を可変。その条件で複数ラインの探傷を行い、きずに対し最適な探傷条件を選定。
- ◆ 得られたデータを高速で処理し、各種断面に画像化して解析を行う。

振動子の任意の励振設定



複数のライン探傷



フェイズドアレイ法
溶接部
超音波探傷

振動子最大128ch

振動設定可能

探傷時間の短縮

TOKYO POWER TECHNOLOGY Ltd

